



Акционерное общество
МОСКОВСКИЙ ГАЗОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ПАСПОРТ № _____

на поверочную газовую смесь

Баллон № _____

Вместимость _____ дм³

Определяемый компонент	Молярная доля/Объемная доля/ Массовая концентрация компонента*		Пределы допускаемой абсолютной погрешности, $\pm \Delta$ **
	%	млн ⁻¹	
			+ -

*) – неиспользуемое зачеркнуть

**) – при необходимости указывают расширенную неопределенность U при k=2

Давление в баллоне: не менее 6,9 МПа

Минимальная температура хранения: _____ °С

Токсичный компонент: есть/нет Смесь воспламеняется: да/нет

Дата выпуска _____ г. Действительно по _____ г.

Поверочная газовая смесь соответствует ТУ 2114-015-00153318-2017

Разряд * первый второй

Место штампа Контролер ОТК _____

Аттестован с использованием рабочего эталона 1 разряда, регистрационный номер РЭ № 3.7.АИЧ.0001.2022, прослеживаемого к ГЭТ 154-2019.

Поверочная газовая смесь соответствует

утвержденного типа стандартному образцу состава _____ - МГПЗ-

ГСО – 110 -2018

обозначение по реестру

142717, РФ, Московская обл., г.о. Ленинский, п. Развилка, ул.Газовиков, вл. №4, стр17

8(495)989-75-97
(многоканальный)
8(498)657-80-43

www.mgpz.ru info@mgpz.ru

Система менеджмента качества соответствует требованиям стандарта ISO 9001:2015, ГОСТ Р 9001-2015

